

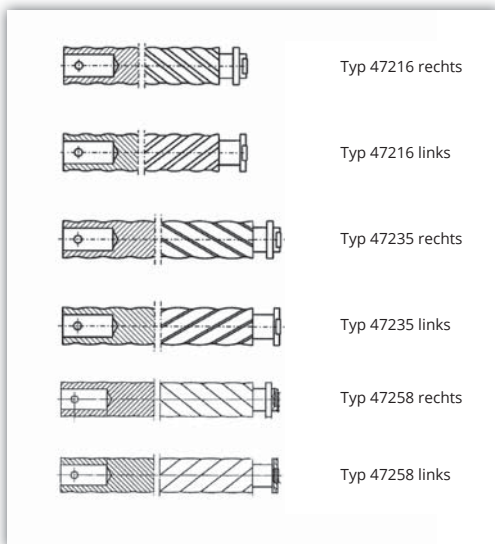


SINCE 1962
Coated Abrasives Conversion Equipment
made in Switzerland

Amacker + Schmid AG, 8500 Frauenfeld
Schweiz/Switzerland



Spirale Flexstäbe eingebaut im Flexer Typ FCS



Typ 47216 rechts

Typ 47216 links

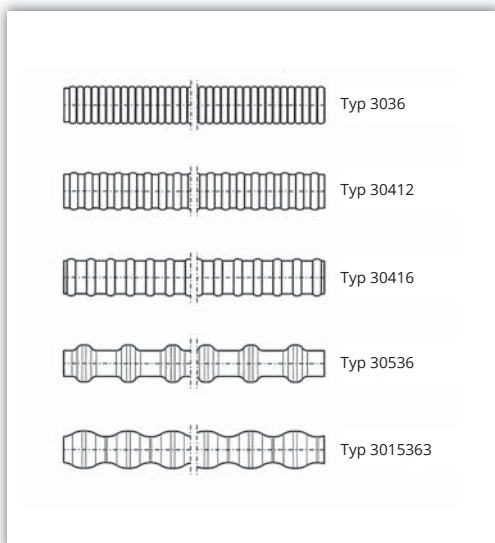
Typ 47235 rechts

Typ 47235 links

Typ 47258 rechts

Typ 47258 links

spirale Flexstäbe



Typ 3036

Typ 30412

Typ 30416

Typ 30536

Typ 3015363

rund gerillte Flexstäbe

Flexstäbe spiral, rund gerillt, glatt

Durch den Einsatz verschiedener Flexstäbe (spiral, rund gerillt oder glatt) in den Flexern vom Typ FCS oder FCK, wird das Schleifmaterial optimal gebrochen und eine gleichmässige Flexibilität der verschiedenen Materialien erreicht.

Typ	Material					
	sehr empfindlich	fein	mittel	schwer	sehr schwer	Fiber
spiral	47258	■				
	47235		■	■		
	47216			■	■	
rund gerillt	3036		■			
	30412			■		
	30416			■	■	
	30536					■
	3015363		■	■		

Material-Tabelle für Flexstäbe

Die Tabelle gilt als Anhaltspunkt und es bestehen fließende Übergänge zwischen den Materialien und den zu verwendenden Flexstäben. Mit unseren Flexstäben können alle gängigen Materialien geflext werden und die Kombinationsmöglichkeiten sind vielfältig.

Spirale Flexstäbe

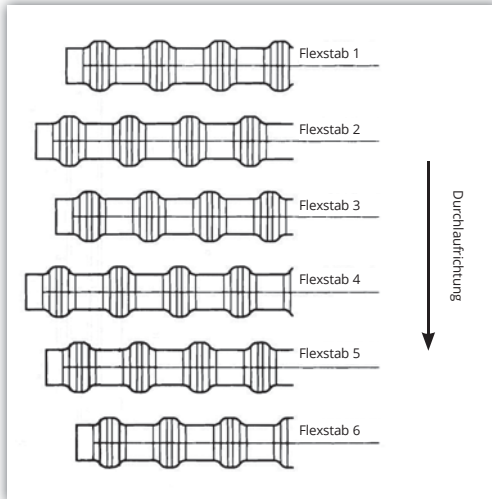
- Typ 47258
Spezialausführung für sehr empfindliches, leichtes Material.
Satz bestehend aus 4 Stück (2 rechts, 2 links).
- Typ 47235
Normalausführung für feines bis mittleres Material.
Satz bestehend aus 4 Stück (2 rechts, 2 links).
- Typ 47216
Normalausführung für mittleres bis schweres Material.
Satz bestehend aus 4 Stück (2 rechts, 2 links).

Rund gerillte Flexstäbe

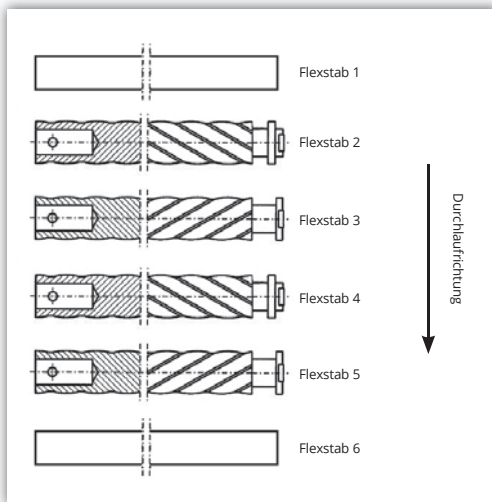
- Typ 3036
Normalausführung für feines Material.
- Typ 30412
Normalausführung für mittleres Material.
- Typ 30416
Normalausführung für mittleres bis schweres Material.
Auch zur Verwendung anstelle von Spiral-Stäben in einem Satz à 6 Stück.
- Typ 30536
Normalausführung für schwerste Materialien (auch Fiber).
Verwendung als Satz à 5 Stück Typ 30536 und 1 Stück Typ 3036 am Ende.
- Typ 3015363
Spezialausführung für leichtes/mittleres Material.
Auch zur Verwendung anstelle von Spiral-Stäben in einem Satz à 6 Stück.
- Rund/glatt (ohne Rillen)
Standard Durchmesser 25 mm (30 mm auf Anfrage).

Flexstäbe spiral, rund gerillt, glatt

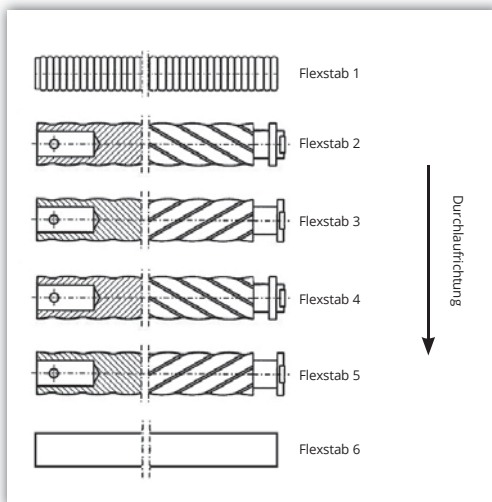
Anordnungsmöglichkeiten (Beispiele sind unten beschrieben)



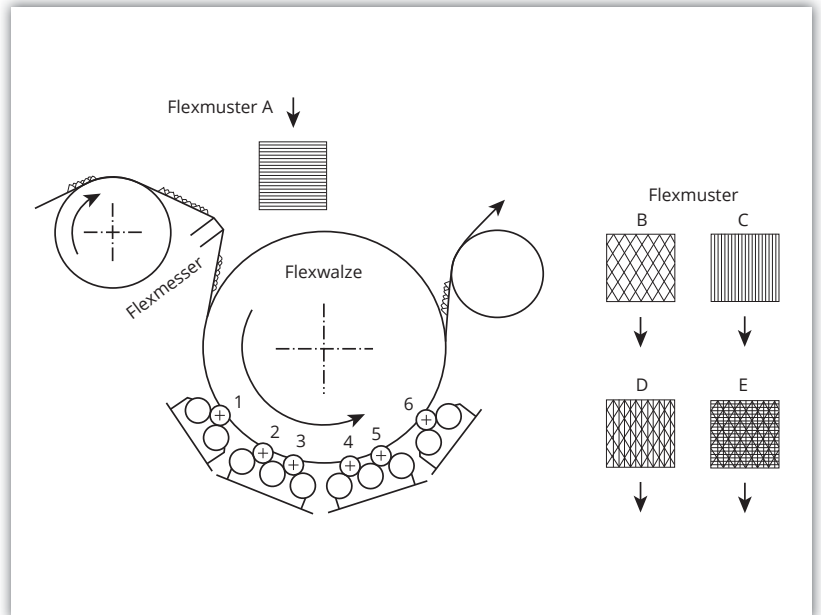
Beispiel 1



Beispiel 2



Beispiel 3



Flexprinzip

Beschreibung Flexmuster

Art	Beschreibung	Werkzeug
A Einfachflex	Das Material wird 90° zur Laufrichtung gebrochen.	<ul style="list-style-type: none"> Flexmesser ungerillte Flexstäbe (rund/glatt)
B Doppelflex	Das Material wird beidseitig 40° zur Laufrichtung gebrochen.	<ul style="list-style-type: none"> spirale Flexstäbe
C Längsflex	Das Material wird in Laufrichtung gebrochen.	<ul style="list-style-type: none"> rund gerillte Flexstäbe
D Combiflex (dreifach)	Das Material wird in Laufrichtung und beidseitig 40° zur Laufrichtung gebrochen.	<ul style="list-style-type: none"> rund gerillte Flexstäbe spirale Flexstäbe
E Combiflex (vierfach)	Das Material wird in Laufrichtung, beidseitig 40° zur Laufrichtung und 90° zur Laufrichtung gebrochen.	<ul style="list-style-type: none"> Flexmesser rund gerillte Flexstäbe spirale Flexstäbe ungerillte Flexstäbe (rund/glatt)

Beschreibung Beispiele

- Beispiel 1
Anordnung: 6 Flexstäbe der gleichen Sorte (z.B. Typ 30536).
- Beispiel 2
Anordnung: 1x Flexstab rund/glatt beim Eintritt, gefolgt von 2x2 spiralen (z.B. Typ 47235) sowie 1x Flexstab rund/glatt beim Austritt.
- Beispiel 3
Anordnung: 1x Flexstab rund gerillt beim Eintritt (z.B. Typ 3036), gefolgt von 2x2 spiralen (z.B. Typ 47235) sowie 1x Flexstab rund/glatt beim Austritt.

Die dargestellten Anordnungen dienen als Beispiele. Es können verschiedenste Stabtypen angeordnet werden.