



SINCE 1962
Coated Abrasives Conversion Equipment
made in Switzerland

Hydraulische Balkenpresse Typ HP-25

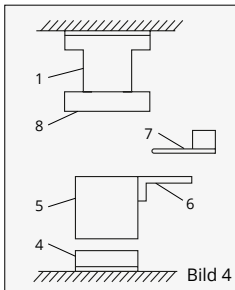
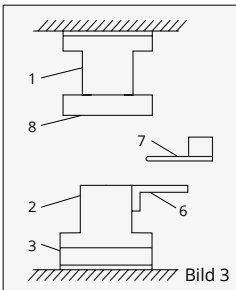
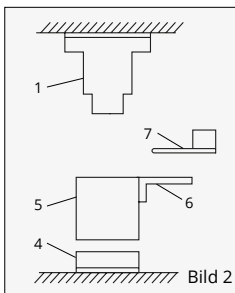
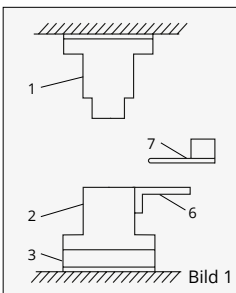


Hydraulische Balkenpresse
Typ HP-25

Die hydraulische Balkenpresse Typ HP-25 ist für die Herstellung endlos verleimter Schleifbänder. Mit einer maximalen Presslänge von 600 mm und einer regelbaren Presskraft bis 25 Tonnen, ist diese Presse für die Herstellung mittlerer Bandbreiten optimal. Da der Pressvorgang durch einen Balken (anstelle einer Pressrolle) ausgeführt wird, erreichen Sie die höchstmögliche Präzision und Qualität der Bandverbindung.

- » Presskraft regelbar bis 25 Tonnen
- » Maximale Presslänge 600 mm
- » Pressleistenbreite unten 40 mm / oben 25 mm, 30 mm oder 40 mm (andere auf Anfrage)
- » Heizstäbe in oberer und unterer Pressleiste integriert (regelbar bis 80 °C)
- » Presszeit bis 60 Sekunden stufenlos regelbar
- » Zweihandsteuerung und pneumatische Bandhalter um das Band in Position zu halten

Pressleistenkonfigurationen



1 Obere Pressleiste
2 Feste untere Pressleiste
3 Auflageleiste (63 mm)
4 Auflageleiste (40 mm)

5 Bewegliche untere Pressleiste
6 Seitenwinkel
7 Bandhalter
8 Wechselleistensystem

Konfigurationen/Optionen

- Feste untere Pressleiste mit Bandhalter und Zweihandsteuerung (Bild 1).
- Bewegliche untere Pressleiste mit Bandhalter und Zweihandsteuerung (Bild 2). Für das Pressen von kurzen Bändern geeignet.
- Feste obere Pressleiste (Bild 1 + 2).
- Wechselleistensystem (Bild 3 + 4).
- Andere Ausführungen auf Anfrage.



Pressbalken