

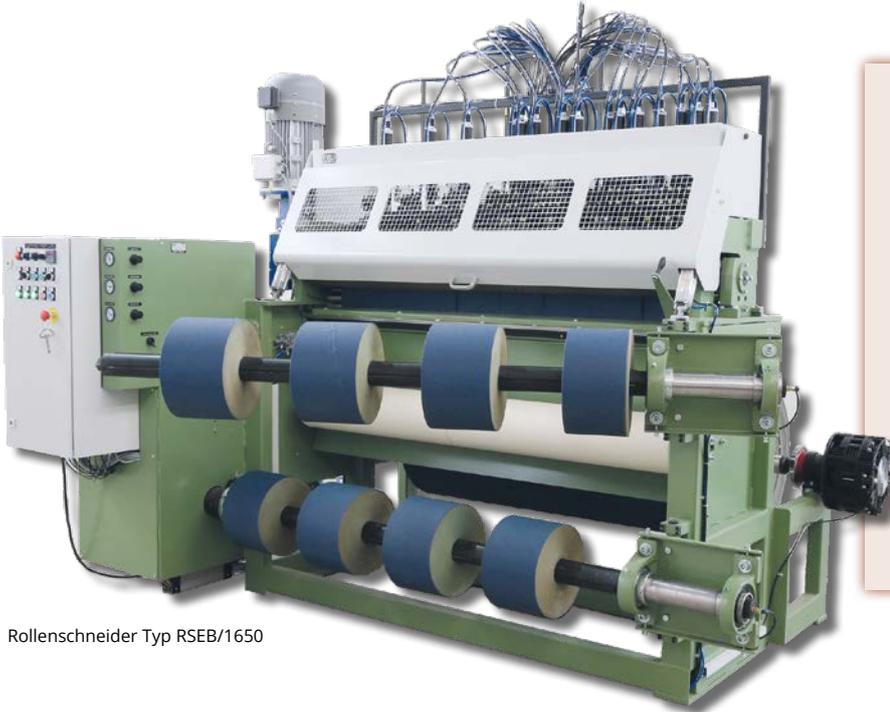


SINCE 1962  
Coated Abrasive Conversion Equipment  
made in Switzerland

Amacker + Schmid AG, 8500 Frauenfeld  
Schweiz/Switzerland

# Rollenschneider Typ RSEB/1650

Der Rollenschneider Typ RSEB/1650 ist mit seinen zwei Antrieben eine leistungsstarke Maschine für das Teilen von Jumborollen mit einer Breite bis 1650 mm. Die Maschine kann gleichzeitig bis zu 20 Schnitte ausführen und sichert dank des neuen Messersystems Typ PK ein effizientes Umrichten.



Rollenschneider Typ RSEB/1650

- » Rollenbreite bis 1650 mm
- » Abrollstation für Rollen bis  $\varnothing 750$  mm (optional bis  $\varnothing 1250$  mm)
- » Pneumatisches Messersystem Typ PK  
Alternativ mechanisches Messersystem Typ KK
- » Regelantrieb bis zu 60 m/min
- » Eingebauter Querschneider
- » 2 Antriebe:  
Hauptantrieb am Schneidzylinder 7.5 kw  
Zusätzlicher Antrieb für Aufwicklung 4 kw
- » Magnetpulverkupplungen zur Bahnzugregelung
- » Aufwicklung bis maximal  $\varnothing 600$  mm



Pneumatischer Messerhalter Typ PK-30-P  
zur Bedienung auf der Wickelseite

## Abrollstation

- Für Rollen bis zu  $\varnothing 750$  mm (optional für Rollen bis  $\varnothing 1250$  mm).
- Vierkant Abrollwelle mit zusätzlich 2 Konen für Rollen mit Mittelloch  $\varnothing 75$  mm.
- Pneumatisch expandierbare Welle  $\varnothing 73$  mm.
- Pneumatisch verstellbare Abrollbremse.

## Schneidsystem

- Pneumatische Messerhalter Typ PK-30-P für effizientes Umrichten dank pneumatischem Klemmsystem (3- oder 4-stufige Zylinder mit 160 kp respektive 210 kp).
- Alternativ mechanisches Messersystem Typ KK.
- Eingebauter Querschneider.
- Schneidzylinder seitlich verschiebbar.

## Aufwickelstation

- Maximale Aufwicklung bis zu  $\varnothing 600$  mm.
- Zwei ausschwenkbare, pneumatisch expandierbare Aufwickelwellen  $\varnothing 75$  mm.
- Aufwicklung für Korn aussen oder innen.

## Optionen

- Abrollstation mit automatischer Kantensteuerung.
- Automatische Längenmessvorrichtung, welche die Maschine nach Erreichen der vorgewählten Länge anhält.
- Automatische Verstellung der Bremse Typ AV.
- Sicherheitsvorrichtungen wie Lichtvorhang auf Abwickel- wie auch Aufwickelseite und Sicherheitszäune auf beiden Seiten der Maschine.



Bis zu 20 Schnitte gleichzeitig