



SINCE 1962  
Coated Abrasives Conversion Equipment  
made in Switzerland

# Guillotinen Schneidmaschine Typ SGW

Die Schneidmaschine Typ SGW ist eine einfache Maschine für das Ablängen von Zuschnitten bei der Herstellung von flexiblen und beschichteten Schleifbändern. Die Maschine arbeitet im Guillotinschnittverfahren, mit welchem gerade Schnitte wie auch Wellenschnitte mit höchster Schnittqualität ausgeführt werden können.



Schneidmaschine Typ SGW-310 mit  
Abrollstation Typ AOH

- » Maximale Schnittlängen bei geradem Schnitt  
450 mm, 900 mm und 1850 mm
- » Guillotinschnittverfahren  
für gerade Schnitte sowie Wellenschnitte
- » Umstellbar von geradem Schnitt auf Wellen-  
schnitt durch Einbau anderer Klingenhalter
- » Schnittwinkel einstellbar zwischen 90° und 45°
- » Maschine auf Drehsockel
- » Pneumatischer Niederhalter um Material  
festzuhalten
- » Materialdurchlauf mit Kornseite oben
- » Hydraulisch ausgeführter Schnitt
- » Kombinierbar mit verschiedensten Abrollstatio-  
nen sowie Einbau in automatische Anlagen



Klinge für geraden Schnitt



Klingen für Wellenschnitt

## Schneiden

- Guillotinschnittverfahren für gerade Schnitte sowie Wellenschnitte mit Wellenform Typ 69/21/6,0/4,2 oder Typ 20800.
- Gerade Klingen können nachgeschliffen werden und sind doppelseitig verwendbar.
- Weitere Informationen auf dem separaten Flyer "Messer, Messerhalter und feste Messersätze".

## Optionen

- Anschlagsschiene mit Anschlag (2 m lang) inklusive Messband für Längenmessung des zu schneidenden Materials.
- Verlängerung zu Anschlagsschiene.
- Klingenhalter (1 Paar) inklusive Klingen für Wellenform.
- Fixierungsbolzen für schnellen Wechsel der Schnittwinkel.
- Kombinierbar mit diversen Abrollstationen (Typ AOH, TVK, 363, 366) sowie Einbau in automatische Anlagen wie zum Beispiel Typ VM, GMA, GRD.