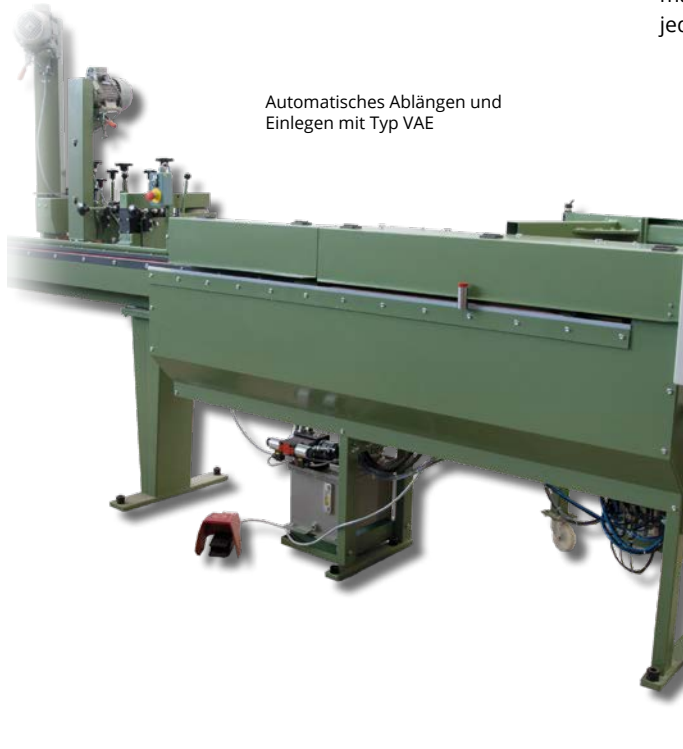


SINCE 1962
Coated Abrasives Conversion Equipment
made in Switzerland

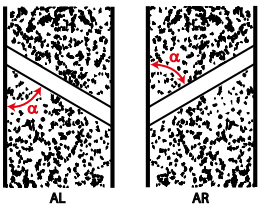
Automatische Ablänganlage Typ VAE

Automatische Ablänganlage Typ VAE für Rollenbreiten bis 610 mm. Wahlweise ausgerüstet mit einer Guillotinen Schneidmaschine Typ SGW oder Quetschschnitt Schneidmaschine Typ WSQ. Die Anlage kann sowohl als Kombinationsmaschine oder als stand-alone Anlage genutzt werden und lässt sich direkt an jedes 494 Skivingmodell anbauen.



Automatisches Ablängen und Einlegen mit Typ VAE

- » Automatische Übergabe des Materials an die Skivingmaschine mit Kornseite unten (für Folienverbindungen)
- » Direkter Anbau an jedes 494 Skivingmodell
- » Abrollstation für Rollen bis $\varnothing 700$ mm und einer Breite bis 610 mm
- » Maximale Schnittlänge von 720 mm (bei geradem Schnitt)
- » Automatisches Vorschub- und Messsystem
- » Digitale Eingabe der Länge und Anzahl Zuschnitte
- » Zuschnittwinkel verstellbar von 90° bis 45°
- » Für geraden Schnitt und Wellenschnitt



Verbindungsrichtungen Typ AL und AR von der Kornseite her gesehen
Empfohlen: Typ AL

Abrollstation

- Abrollung für Rollen bis $\varnothing 700$ mm und einer Breite bis 610 mm.
- Mit pneumatisch expandierbarer Abrollwelle für Kerne mit $\varnothing 75$ mm.
- Von der Seite her bestückbar – kein Kran notwendig.

Vorschub- und Messsystem

- Automatisches Vorschub- und Messsystem (Material wird vorgeschoben, nicht gezogen).
- Minimale Bandlänge 200 mm.
- Messgenauigkeit ca. 1 mm oder 0.1 % der Zuschnittlänge.
- Digitale Eingabe der Länge und Anzahl Zuschnitte.

Schneiden

- Für Verbindungsrichtung Typ AL.
- Zuschnittwinkel verstellbar von 90° bis 45° .
- Guillotine Schneidmaschine Typ SGW
 - für geraden Schnitt (Standard) oder Wellenschnitt (optional).
- Quetschschnitt Schneidmaschine Typ WSQ
 - für geraden Schnitt oder Wellenschnitt.
 - speziell auch geeignet für Vliesmaterial.
- Maximale Schnittlänge von 720 mm (bei geradem Schnitt).
- Das Material wird nach dem Schnitt mit der Kornseite unten an die Skivinganlage übergeben (für Folienverbindungen).

Optionen

- Klingenhalter sowie Klängen für Wellenform (für Schneidmaschine Typ SGW).
- Automatische Bremsverstellung Typ AV.



Abrollstation für Rollen bis $\varnothing 700$ mm und einer Breite bis 610 mm