

SINCE 1962  
Coated Abrasives Conversion Equipment  
made in Switzerland

# Kontinuierlich arbeitender Folienanleger Typ 494-FAS

Diese Maschine ist für das automatische Anbringen von Folien auf Verbindungsstellen bei der Herstellung von endlosen Schmal- und Breitbändern. Dank des Folienanlegers Typ FAS wird die Folie automatisch beleimt, angetrocknet, auf dem Lappende aufgetragen und kann mit einem kantenbündigen Schnitt abgeschlossen werden.



Kontinuierlich arbeitender Folienanleger Typ 494-FAS

- » Folienbreiten bis 25 mm
- » Automatisches Leim- und Folienauftragssystem
- » Trocknung der Folie durch zwei Trockenelemente
- » Kantenbündiger Schnitt möglich
- » Schnittwinkel verstellbar
- » Leimbehälter in verschiedenen Grössen erhältlich
- » Einlegestrecke für Breitbänder verlängerbar (ca. 1500 mm)
- » Von rechts nach links arbeitend (Standard)
- » Für Verbindungsrichtung AL
- » Für Schmalbänder und Breitbänder



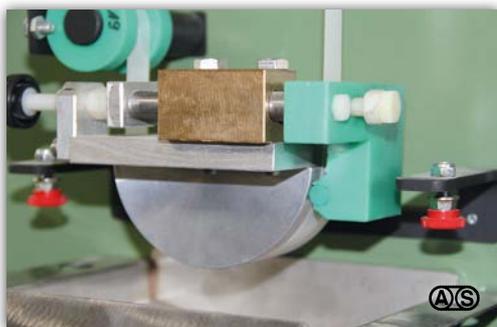
Folienschneidkopf

## Folienanleger Typ FAS

- Folie wird automatisch an den Lappen der Bänder angelegt, nachdem dieser vorher beleimt und angetrocknet wurde, damit eine sofortige Haftung entsteht.
- Der Schnittwinkel ist verstellbar, damit alle gängigen Verbindungswinkel verarbeitet werden können.
- Die Folie kann bündig mit der Bandkante geschnitten werden oder, um das Positionieren in der Presse zu erleichtern, kann auch ein Stück der Folie vorstehen.
- Die Maschine arbeitet mit einer festen Geschwindigkeit, so dass der Folienschnitt exakt durch eine Zeitsteuerung erfolgen kann.

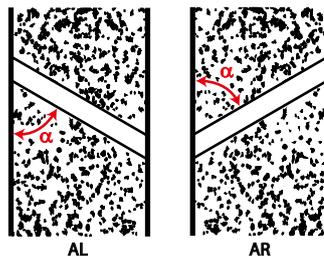
## Allgemeine Informationen

- Maschinenrahmen mit zweiturigem Antrieb (ca. 0.1 m/s und 0.2 m/s).
- Zwei Stahlfüsse für eine Arbeitshöhe von ca. 1020 mm.
- Druckluft von 6 bar.
- Standard Spannung von 400 Volt - 3 Phasen - 50 Hz.



Folienbeleimvorrichtung mit Leimbehälter

## Verbindungsrichtungen



Verbindungsrichtungen Typ AL und AR von der Kornseite her gesehen.  
Empfehlung: Typ AL