



SINCE 1962
Coated Abrasives Conversion Equipment
made in Switzerland

Scherschnitt Schneidmaschine Typ HTB

Die Maschine des Typs HTB ist eine einfache Maschine für das Ablängen von Zuschnitten bei der Herstellung von flexiblen und beschichteten Schleifmitteln und ist als Typ HTBP auch in pneumatischer Ausführung erhältlich (Schnitt wird pneumatisch ausgeführt). Die Maschine arbeitet mit einem Tellermesser welches gegen eine Wegwerfklinge drückt. Durch das Scherschnittverfahren wird ein sehr präziser Schnitt ausgeführt (nur gerader Schnitt möglich).



Ablänganlage Typ HTBP kombiniert mit
Abrollstation Typ TVK mit Teilvorschub

- » Maximale Schnittlänge 500 mm
- » Manuell oder pneumatisch ausgeführter Schnitt (je nach Maschinenmodell)
- » Scherschnittverfahren für geraden Schnitt
- » Schnitt mit Tellermesser gegen Wegwerfklinge
- » Schnittwinkel einstellbar zwischen 90° und 45°
- » Mittiger Sockel auf dem die Maschine gedreht werden kann
- » Arbeitshöhe 910 mm

Maschinenversionen

Typ HTB (Handbetrieb)

- Manuelle Schnittbetätigung (ohne elektrische/pneumatische Komponenten).
- Kann zur HTBP-Version aufgerüstet werden.

Typ HTBP (pneumatisch)

- Pneumatische Schnittbetätigung.
- Druckluft von 6 bar.
- Mit automatischen Abrollstationen mit Teilvorschub kombinierbar.

Schneiden

- Scherschnittverfahren für gerade Schnitte mit Messer Typ ST-008.
- Manuell ausgeführter Schnitt (optional pneumatisch ausgeführter Schnitt).
- Schnitt mit Tellermesser gegen Wegwerfklinge.
- Weitere Informationen auf dem separaten Flyer "Messer, Messerhalter und feste Messersätze".

Optionen

- Pneumatisch ausgeführter Schnitt mit Schneidmaschine Typ HTBP.
- Anschlagschiene mit Anschlag (2 m lang) inklusive Messband für Längenmessung des zu schneidenden Materials.
- Verlängerung zu Anschlagschiene.
- Winkelverstellung mit Rastbolzen.



Schneidsystem mit Handhebel



Winkelverstellung mit Rastbolzen