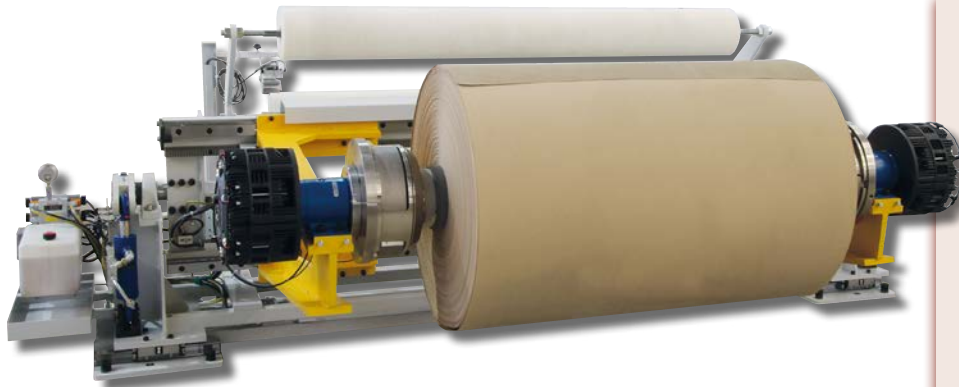


SINCE 1962
Coated Abrasives Conversion Equipment
made in Switzerland

Achslose Abrollstation Typ 366

Die achslose Abrollstation Typ 366 mit automatischer Kantensteuerung bietet ein ergonomisches Handling der Rollen und kommt überall dort zum tragen, wo grosse Jumborollen verarbeitet werden müssen. Die Station lässt sich optimal in Kombination mit jeglichen Rollenschneidern, Blattschneidern, Flexer oder automatischen Ablänganlagen einsetzen.



Achslose Abrollstation Typ 366

- » Rollenbreite 600 ... 1650 mm
- » Rollendurchmesser bis 1800 mm
- » Achslose Abrollung für Rollen bis zu 1500 kg
- » Regelbarer Bahnzug
- » Maximale Geschwindigkeit bis zu 90 m/min
- » Automatische Kantensteuerung
- » Berührungslose, automatische Bremsverstellung in Abhängigkeit des Rollendurchmessers
- » Stufenspannköpfe für mehrere Kerndurchmesser (optional erhältlich)
- » Sehr schneller Wechsel von Jumborollen (kein Kransystem nötig)



Achslose Abrollung

Bahnzug

- Rollendurchmesser 1800 mm: bis ca. 1750 N
- Rollendurchmesser 1000 mm: bis ca. 3500 N

Funktionsbeschreibung

- Direktes Positionieren der Jumborollen zwischen den Armen (sehr schneller Wechsel von Jumborollen - kein Kransystem nötig).
- Beide Arme sind verschiebbar:
 - in der Höhe
 - seitlich
- Anheben der Arme in die Arbeitsposition.
- Berührungslose, automatische Bremsverstellung in Abhängigkeit des Rollendurchmessers.
- Bremsen auf beiden Armen (optional mit Servoantrieben).

Optionen

- Ausbau der Sicherheitseinrichtung (Zaun, Lichtvorhang ...), zur Integration der Abrollstation in bestehende Anlagen.
- Servoantriebe anstelle der Bremsen.
- Stufenspannköpfe für mehrere Kerndurchmesser (beispielsweise 75 mm/150 mm oder 150 mm/300 mm).



Stufenspannköpfe für mehrere Kerndurchmesser
(Option)