



SINCE 1962
Coated Abrasives Conversion Equipment
made in Switzerland

Pneumatische Balkenpresse Typ PP-18

Die Balkenpresse Typ PP-18 ist für die Herstellung endlos verleimter Schleifbänder. Mit einer maximalen Presslänge von 500 mm ist diese Presse optimal für die Herstellung von Schmalbändern. Da der Pressvorgang durch einen Balken (anstelle einer Pressrolle) ausgeführt wird, erreichen Sie die höchstmögliche Präzision und Qualität der Bandverbindung.



Pneumatische Balkenpresse Typ PP-18
mit Zweihandsteuerung

- » Presskraft regelbar bis 18 Tonnen
- » Maximale Presslänge 500 mm
- » Pressleistenbreiten 20 mm, 30 mm oder 40 mm
- » Presszeit bis 60 Sekunden stufenlos regelbar
- » Eingebaute Heizung bis 80 °C (oben und unten)
- » Pressvorgang mittels Fusspedal oder
Zweihandsteuerung inklusive Bandhalter
(empfohlene Option und für CE-Konformität
notwendig)



Pressen von kurzen Bändern

Kleinere Presse Typ PP-12

- Presskraft regelbar bis 12 Tonnen.
- Maximale Presslänge 300 mm.
- Pressleistenbreiten 20 mm, 30 mm oder 40 mm.
- Presszeit bis 60 Sekunden stufenlos regelbar.
- Eingebaute Heizung bis 80 °C (oben und unten).

Pressvorgang Typ PP-18 und PP-12

- Pressvorgang mittels Fusspedal oder Zweihandsteuerung inklusive Bandhalter
(empfohlene Option und für CE-Konformität notwendig).

Optionen

- Zunge für das Pressen von ganz kurzen Bändern
(Zunge 2 mm dick und 25 mm breit).
- Zweihandsteuerung inklusive Bandhalter für sicheres Arbeiten
(für CE-Konformität notwendig).



Pressen von sehr kurzen Bändern mittels einer Zunge