



SINCE 1962
Coated Abrasives Conversion Equipment
made in Switzerland

Doppellappen- Aufraumaschine Typ ADSS

Kontinuierlich arbeitende Doppellappen-Aufraumaschine zur gleichzeitigen Bearbeitung beider Lappenenenden bei der Produktion von Endlosschleifbändern. Die halbautomatische Aufraumaschine wird bei der Schmalband- sowie Breitbandproduktion eingesetzt und eignet sich für Folien- wie auch Überlappverbindungen.



Kontinuierlich arbeitende
Doppellappen-Aufraumaschine Typ ADSS

- » Für Folien- und/oder Überlappverbindungen (gleichzeitige Bearbeitung beider Lappenenenden)
- » Einlegestrecke für Bandbreiten bis 610 mm
- » Minimale Bandlänge
 - ca. 420 mm mit einem Winkel von 90° und Bandbreite von 300 mm
 - ca. 460 mm mit einem Winkel von 67° und Bandbreite von 300 mm
- » Antrieb mit drei festen Geschwindigkeiten 0.05 m/s, 0.1 m/s und 0.15 m/s
- » Viele Optionen verfügbar wie:
 - Förderband vor der Maschine, Sandstrahl-einheit oder Barcode-Lesegerät zur automatischen Einstellung der Aggregate



Barcode-Lesegerät (optional) zur vollautomatischen Einstellung der Aggregate für den nächsten Auftrag

Bänder

- Minimale Bandlänge
 - ca. 420 mm mit einem Winkel von 90° und einer Bandbreite von 300 mm
 - ca. 460 mm mit einem Winkel von 67° und einer Bandbreite von 300 mm
- Einlegestrecke für Bandbreiten bis 610 mm.
- Keine maximale Bandlänge.
- Für Folienverbindungen und/oder Überlappverbindungen.
- Gleichzeitige Bearbeitung beider Lappenenenden.

Aggregate

- Ausrüstbar mit verschiedenen Schleifaggregaten, Klebstoffaggregaten sowie Trockenelementen und automatischem Folienanleger.
- Optional auch mit 2 Sandstrahlboxen mit je 3 Düsen (Total 6 Düsen pro Arbeitsgruppe), inklusive Zyklon und Absaugung zum reinigen und wiederverwenden des Sandes. Das ganze System wird als Komplettanlage geliefert (ohne Druckluftgenerator und Drucklufttank).
- Beim Arbeiten mit Sandstrahlaggregat wird die Minimumbandlänge grösser.

Optionen

- Förderband vor der Maschine.
- Sandstrahleinheit bestehend aus 2 Boxen mit 3 Düsen (Total 6 Düsen pro Arbeitsgruppe).
- Kameras inklusive Monitor zur optischen Überwachung der Qualität der aufgerauten Lappen.
- Aufrüstung zur automatisierten Anlage mit z.B.:
 - Automatische Einstellung der Aggregate per Barcode-Lesegerät für den Wechsel der verschiedenen Verbindungstypen in wenigen Sekunden dank der in einer Datenbank hinterlegten Rezeptur basierend auf dem Kundenauftrag.
 - Zudem kann auf jedem Aggregat ein Servomotor installiert werden der es dem Operator erlaubt, feine Nachjustierungen des Schleifbildes am Bedienpanel bei der Einlegestrecke zu machen.



Sandstrahleinheit bestehend aus 2 Boxen mit 3 Düsen pro Arbeitsgruppe (optional erhältlich)