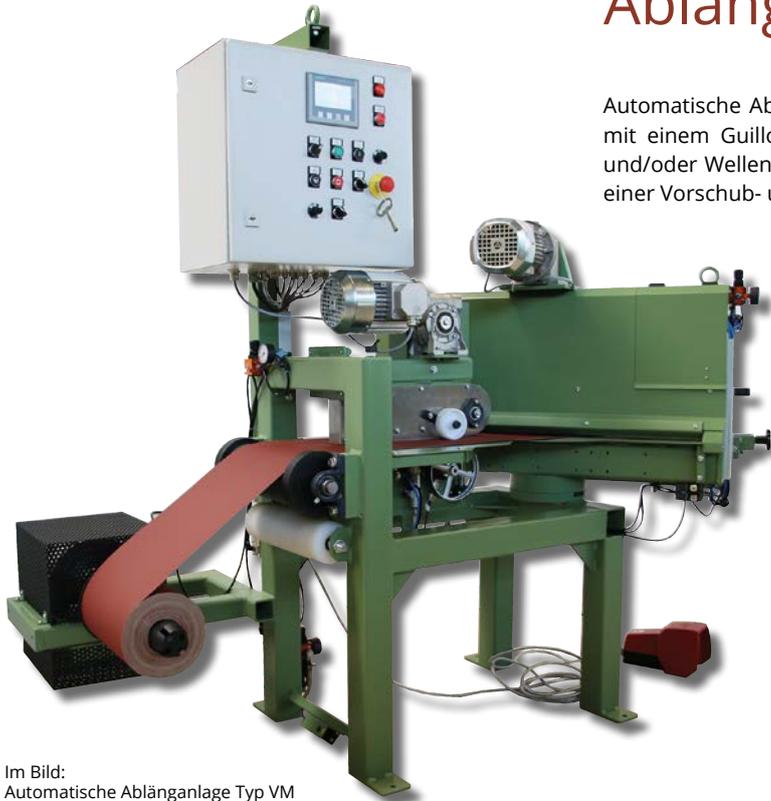


SINCE 1962  
Coated Abrasives Conversion Equipment  
made in Switzerland

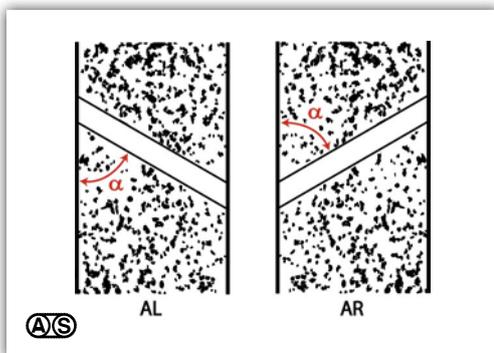
# Automatische Ablänganlage Typ VM



Im Bild:  
Automatische Ablänganlage Typ VM  
mit Quetschschnitt Schneidmaschine Typ WSQ

Automatische Ablänganlage für Rollen bis  $\varnothing 700$  mm. Je nach Schneidmaschine mit einem Guillotinschnitt- oder Quetschschnittsystem für geraden Schnitt und/oder Wellenschnitt ausgerüstet. Die Anlage besteht aus einer Abrollstation, einer Vorschub- und Messvorrichtung sowie einer Schneidmaschine.

- » Maximale Schnittlänge 450 mm oder 900 mm (bei geradem Schnitt in Abhängigkeit des Schneidmaschinentyps)
- » Materialdurchlauf mit Kornseite oben
- » Abrollstation für Rollen bis  $\varnothing 700$  mm und 310 mm oder 610 mm Breite (je nach Typ)
- » Automatisches Vorschub- und Messsystem  
Minimale Schnittlängen  
Schneidmaschine Typ SGW = 100 mm  
Schneidmaschine Typ WSQ = 150 mm
- » Guillotinschnitt- oder Quetschschnittsystem für geraden Schnitt und/oder Wellenschnitt



Verbindungsrichtungen Typ AL und AR von der Kornseite her gesehen. Empfohlen: Typ AL

## Abrollung

- Abrollstation für Rollen bis  $\varnothing 700$  mm und einer Breite von 310 mm oder 610 mm (je nach Typ).
- Automatische Bremsverstellung Typ AV.
- Pneumatisch expandierbare Abrollwelle für Kerne mit  $\varnothing 75$  mm.

## Vorschub-/Messsystem

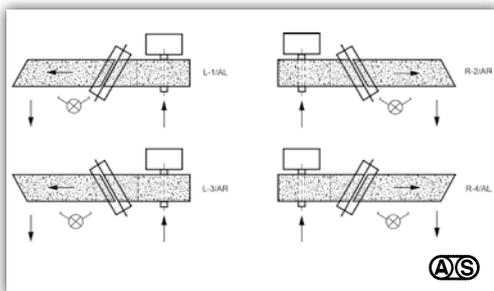
- Automatisches Vorschub- und Messsystem (Material wird vorgeschoben, nicht gezogen).
- Minimale Schnittlänge 100 mm mit Typ SGW oder 150 mm mit Typ WSQ (das Material muss einigermaßen flach sein).
- Messgenauigkeit ca. 1 mm oder 0.1 % der Zuschnittlänge.
- Digitale Einstellung von Länge und Anzahl Schnitten.

## Schneiden

- Für verschiedene Verbindungsrichtungen (Beispielsweise Typ AL und Anordnung R-4).
- Schnittwinkel verstellbar zwischen  $90^\circ$  und  $45^\circ$ .
- Guillotinschnitt Schneidmaschine Typ SGW  
- für geraden Schnitt (Standard) oder Wellenschnitt (optional).
- Quetschschnitt Schneidmaschine Typ WSQ  
- für geraden Schnitt oder Wellenschnitt.  
- speziell auch für Vliesmaterial geeignet.
- Maximale Schnittlänge 450 mm oder 900 mm (bei geradem Schnitt, in Abhängigkeit der Schneidmaschine).
- Keine Stapelvorrichtung.

## Optionen

- Automatische Kantensteuerung (speziell empfohlen bei Wellenschnitt).
- Klingenhalter sowie Klingen für Wellenform (Schneidmaschine Typ SGW).
- Zweite Abrollstation für doppellagiges Schneiden (je nach Material).



L mit Bedienseite links, R mit Bedienseite rechts.  
Links und rechts bezieht sich auf die Laufrichtung des ablaufenden Bandes.