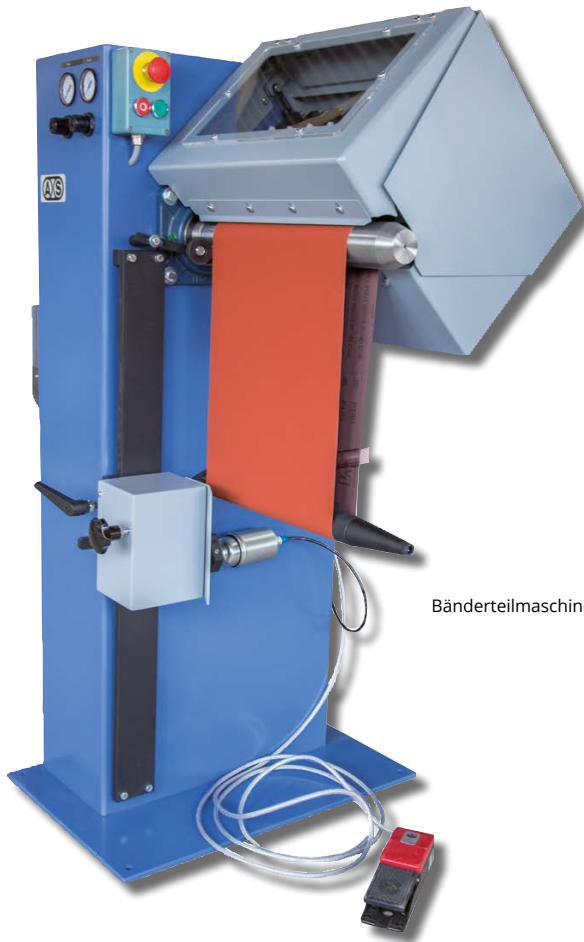


SINCE 1962
Coated Abrasives Conversion Equipment
made in Switzerland

Bänder- und Hülsenteilmaschine Typ BTK



Bänderteilmaschine Typ BTK

Einfaches und schnelles Teilen von Schleifbändern und Hülsen mit einer Arbeitsbreite bis maximal 360 mm. Durch den Einsatz von einzelnen Messerhaltern und festen Messersätzen können alle gängigen Breiten hergestellt werden. Für höchste Leistung und perfekte Schnittqualität kann die Maschine mit einer automatischen Messersteuerung ausgestattet werden, welche den Schnitt anhand der detektierten Bandkante steuert. Mit einer zusätzlichen Funktion können auch Bänder mit Wellenkante hervorragend geschnitten werden.

- » Maximale Arbeitsbreite bis 360 mm
- » Schneidkraft bei 6 bar Luftdruck ca. 8000 N
- » Schneidzylinder axial verstellbar
- » Schnittgeschwindigkeit bis ca. 0.65 m/s bei Schneidzylinder \varnothing 66 mm
- » Kurzbandspanner (\varnothing 45 mm) mit handbetätigter Bandführung für Bänder ab 310 ... \approx 1800 mm
- » Automatische Messersteuerung anhand detektiertes Bandkante (optional)
- » Wellenschnittfunktion (optional)

Schneidsystem

Mechanische Messerhalter

- Mechanischer Messerhalter Typ KK-15-F für Bänder ab 15 mm Breite und Typ KK-25-F für Bänder ab 25 mm Breite (für Wellenschnitt und geraden Schnitt).
- Messerhalter einzeln verstellbar.
- Mit eingebautem Massstab an der Maschine.
- Gemeinsame, pneumatische Zustellung der Messer.

Messersatz

- Auch für sehr schmale Bänder geeignet.
- Mit zwei Messersatzhaltern, in die verschiedene Messersätze eingelegt werden können.
- Schneller Wechsel von verschiedenen Messersätzen.
- Für Wellenschnitt und geraden Schnitt.

Bänder/Hülsen

Ausrüstung für Bänder

- Kurzbandspanner (\varnothing 45 mm) mit handbetätigter Bandführung für Bänder ab 310 ... \approx 1800 mm. Inklusiv Handrad für sehr feine Einstellung des Bandlaufes (bei Arbeit ohne automatische Messerführung).
- Automatische Messerführung anhand detektiertes Bandkante optional ausrüstbar.
- Standard Schneidzylinder ca. \varnothing 66 mm (verschiedene Durchmesser möglich).
- Schnell austauschbarer, gehärteter Schneidzylinder.
- Bänder ab 310 mm Länge mit Spannwalze zum Kurzbandspanner.
- Bänder ab 290 mm mit einem Dorn anstelle der Spannwalze zum Kurzbandspanner.
- Wellenschnittfunktion optional ausrüstbar.

Ausrüstung für Hülsen

- Die Verarbeitung von Hülsen erfolgt mit entsprechend gehärteten Dornen/Schneidzylinder.
- Dorndurchmesser bis 100 mm.

Optionen

- Schnittendautomatik Typ SEA
Bei mehreren gleichen Bändern, zeitgesteuerte Schnittendautomatik zum rationellen Beenden des Schneidprozesses. Speziell geeignet für grosse Stückzahlen.
- Automatische Messersteuerung anhand detektiertes Bandkante.
- Wellenschnittfunktion.
- Zusätzliche Sicherheitseinrichtung (Schutzzaun um die Maschine sowie Lichtvorhang).



Pneumatischer Kurzbandspanner



Messersteuerung anhand detektiertes Bandkante