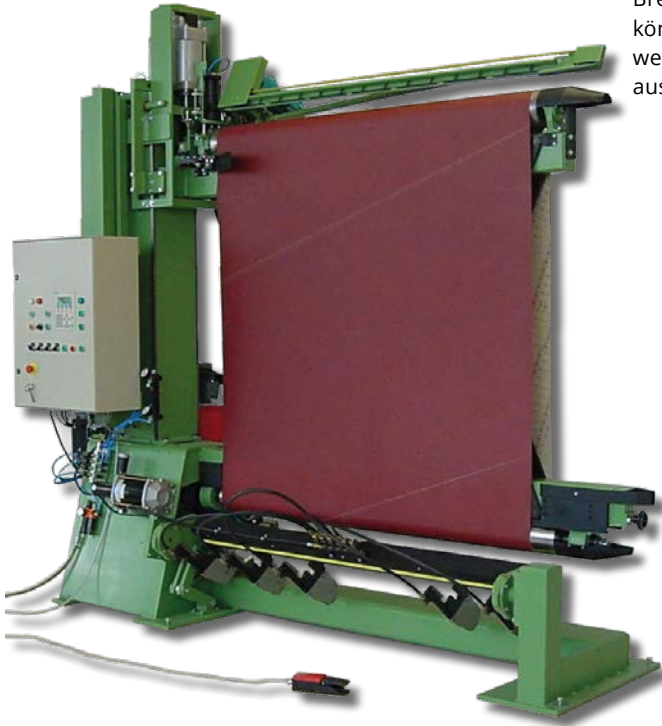


SINCE 1962
Coated Abrasives Conversion Equipment
made in Switzerland

Breitband-Teilmaschine Typ BTV

Breitband-Teilmaschine für ein exaktes und schnelles Teilen von Bändern. Es können sowohl kurze Bänder als auch sehr lange Bänder exakt geschnitten werden, da die Maschine unter anderem mit einer automatischen Bandführung ausgerüstet ist.



Breitband-Teilmaschine Typ BTV

- » Maximale Bandbreiten 1650 mm, 2100 mm und 2800 mm
- » Bandlängen 1800 ... 4000 mm
- » Mechanisches Messersystem Typ KK
- » Platzsparende, vertikale Bauweise
- » Pneumatische Bandspannung
- » Spannwalze oben, Schneidstation unten
- » Automatische Bandführung
- » Maximal 10 Schnitte
- » Regelantrieb bis ca. 8 m/s

Messersystem

- Mechanische Messerhalter Typ KK-25-F für Bänder ab 25 mm Breite.
- Messerhalter einzeln verstellbar (mit Handhebel festklemmen beziehungsweise lösen).
- Mit eingebautem Massstab in der Maschine.
- Gemeinsame, pneumatische Zustellung der Messer.
- Weiterführende Informationen zum Thema Schneiden im separaten Flyer "Messer, Messerhalter und feste Messersätze".



Mechanischer Messerhalter Typ KK-25-F
für Bandbreiten ab 25 mm

Funktion

- Nachdem das Band vom Operator eingelegt wurde, wird der Teilvorgang gestartet. Das Band wird automatisch eingesteuert und sobald das Band kantenbündig läuft wird der Schnittprozess automatisch gestartet. Durch die Arbeit mit der Schnittdautomatik Typ SEA können gleich lange Bänder anschliessend sehr effizient geteilt werden, da die Maschine nach Erreichen der eingestellten Zeit automatisch stoppt.

Optionen

- Schnittdautomatik Typ SEA
Einsteuern, schneiden und stoppen des Schnittprozesses läuft automatisch ab, nachdem das Fusspedal betätigt wurde.
- Sicherheitsvorrichtungen wie Lichtschranke und Zaun.
- Bandbreite 2100 mm.
- Bandbreite 2800 mm.