

SINCE 1962
Coated Abrasives Conversion Equipment
made in Switzerland

Rollenpresse Typ RPC

Die Rollenpresse Typ RPC ist eine kontinuierlich arbeitende Presse, welche viele Bänder in sehr kurzer Zeit pressen kann. Es können Bänder, welche bereits die Folie an einem Lappenende aufgetragen haben (z.B. vorbereitet durch die Lappenbearbeitungsmaschine Typ 494) als auch Überlappverbindungen gepresst werden. Die Bänder werden in beiden Fällen auf der Presse gefügt.



Rollenpresse Typ RPC

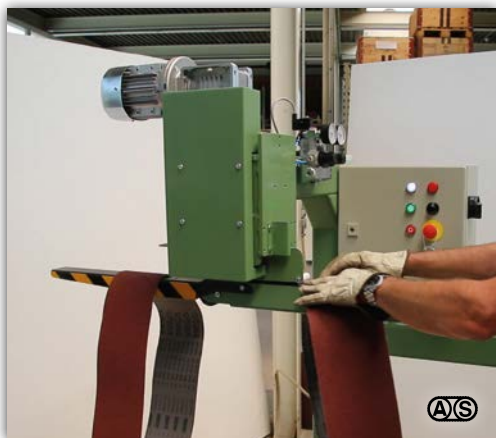
- » Presskraft regelbar bis ca. 4500 N
- » Maximale Verbindungslänge 400 mm (Fügetisch)
- » Für Folien- und Überlappverbindungen
- » Aktive Pressbreite (Riemen) 40 mm
Pressrollenbreite 45 mm
- » Minimale Bandlänge im 90° Winkel = 250 mm
(270 mm werden empfohlen)
- » Eingebaute Heizung bis ca. 80 °C
- » Bis zu 10 Bänder pro Minute
- » 1-touriger Antrieb ca. 0.1 m/s
(regelbare Geschwindigkeit optional erhältlich)
- » Arbeitshöhe 1100 mm

Technische Daten

- Presskraft regelbar bis ca. 4500 N.
- Maximale Verbindungslänge 400 mm (Fügetisch).
- Für Folien- und Überlappverbindungen.
- Aktive Pressbreite (Riemen) 40 mm / Pressrollenbreite 45 mm.
- Minimale Bandlänge im 90° Winkel = 250 mm
(270 mm werden für ein angenehmes Arbeiten empfohlen).
- Eingebaute Heizung bis ca. 80 °C.
- 1-touriger Antrieb ca. 0.1 m/s (regelbare Geschwindigkeit optional erhältlich).

Optionen

- Folieneinrichtung mit Folienschnitt inklusive Beleimung und Trocknung (Spezialmodell).
- Vakuumsystem für besseren Halt auf dem Fügebalken bei der Arbeit mit der Folieneinrichtung.
- Regelbare Geschwindigkeit ca. 0.03 ... 0.1 m/s.
- Zusätzliche Folieneinrichtung für andere Folienbreiten
(bei Verwendung von Folielanleger).



Sehr schnelle und effiziente Arbeitsweise dank
fügen direkt vor der Pressrolle