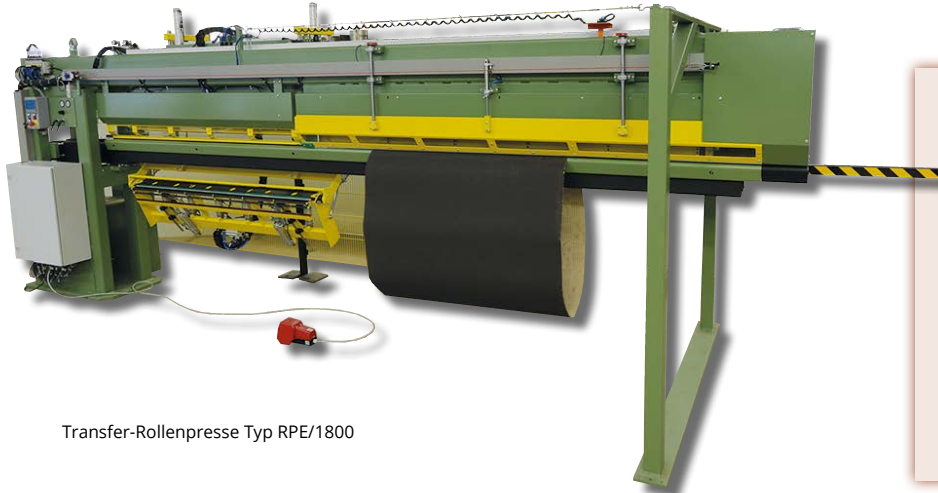


SINCE 1962
Coated Abrasives Conversion Equipment
made in Switzerland

Transfer-Rollenpresse Typ RPE

Die Transfer-Rollenpressen des Typs RPE eignen sich ideal für das Pressen von Verbindungsstellen von endlosen Schleifbändern mit einer maximalen Presslänge von 1800 mm. Die Bestückung mit einer Positionier- und Fügevorrichtung sowie einigen anderen Features machen diese Pressen zu einer leistungsstarken Maschine.



Transfer-Rollenpresse Typ RPE/1800

- » Presskraft regelbar bis ca. 5000 N
- » Maximale Presslänge 450 mm oder 1800 mm
- » Aktive Pressbreite 20 mm, 30 mm oder 40 mm
- » Für Überlapp- und/oder Folienverbindungen
- » Eingebaute Heizung bis ca. 80 °C
- » Für 1 Breitband oder optional für mehrere Schmalbänder
- » Durchlaufrichtung von links nach rechts (Standard)

Arbeitsprinzip

- Zuerst wird der hintere Lappen eingelegt, welcher automatisch von hinten auf die Fügestelle gebracht, genau positioniert und durch pneumatische Bandhalter in Position gehalten wird.
- Danach den vorderen Lappen manuell daran anfügen. Der Transport erfolgt automatisch von der Fügestation mittels eines Transportriemens in die Pressstation, von wo das gepresste Band automatisch ausgestossen wird.
- Fügen eines neuen Bandes während laufendem Presszyklus.



Fügestation mit Positioniervorrichtung

Fügestation

- Automatisches Positionieren des hinteren Lappens auf die Fügestelle.
- Standardmässig zum Einlegen eines Bandes (optional auch dreiteilige Klemmvorrichtung für 2 oder 3 schmalere Bänder).
- Der hintere Lappen kann einfach in die Positioniervorrichtung eingelegt werden. Die Vorrichtung schwingt unter der Presse durch und bringt den Lappen in die Fügestation. Der vordere Lappen kann nun manuell gefügt werden.
- Der hintere Lappen wird durch pneumatische Bandhalter in Position gehalten.
- Nach dem Fügen kann eine Vorpressung mit maximal 4000 N gemacht werden.
- Inklusive Heizung in der Fügestation bis 60 °C.

Transferstation

- Automatischer Transfer in die Pressstation mittels eines Transportriemens.

Pressstation

- Aktive Pressbreite 20 mm, 30 mm oder 40 mm.
- Presskraft regelbar bis ca. 5000 N.
- 1 oder 2 Pressbewegungen mit zweitourigem Antrieb von ca. 0.2 m/s und 0.4 m/s.
- Eingebaute Heizung bis ca. 80 °C.
- Feste Sicherheitsabdeckung hinter der Presse sowie bewegliche Sicherheitsabdeckung auf der Vorderseite zur besseren Einsicht.
- Nach dem Pressen wird das Band ausgestossen.

Optionen

- Positioniervorrichtung für 2 oder 3 schmale Bänder.
- Zwillingstransportriemen für Transfer von der Fügestation in die Presse für einen noch sichereren Transport der vorgepressten Bänder (speziell empfohlen bei vorbeschichteten Folien).
- Stärkere Vorpressung für mehr Haftwirkung (bei vorbeschichteter Folie).



Einlegen/fügen eines neuen Bandes während laufendem Presszyklus