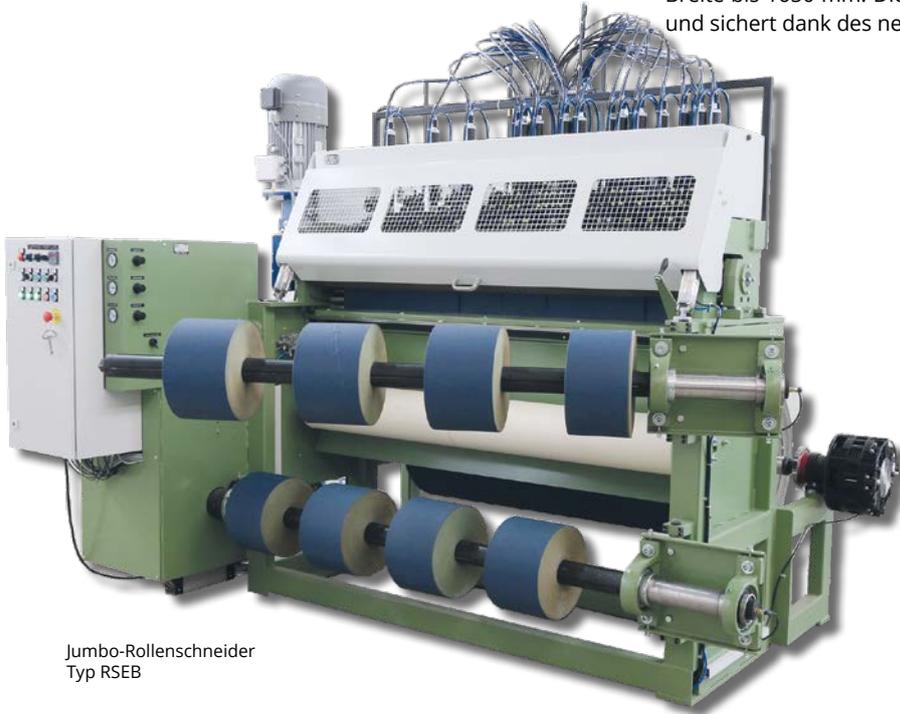


SINCE 1962
Coated Abrasives Conversion Equipment
made in Switzerland

Jumbo-Rollenschneider Typ RSEB

Der Rollenschneider Typ RSEB ist mit seinen zwei Antrieben eine leistungsstarke Maschine für das Teilen von flexiblen und beschichteten Jumborollen mit einer Breite bis 1650 mm. Die Maschine kann gleichzeitig bis zu 20 Schnitte ausführen und sichert dank des neuen Messersystems Typ PK ein effizientes Umrichten.



Jumbo-Rollenschneider
Typ RSEB

- » Rollenbreite bis 1650 mm
(Arbeitsbreite maximal 1600 mm)
- » Abrollstation für Rollen bis $\varnothing 750$ mm
(optional bis $\varnothing 1250$ mm)
- » Pneumatisches Messersystem Typ PK
(alternativ mechanisches Messersystem Typ KK)
- » Regelbare Geschwindigkeit bis ca. 60 m/min
- » Eingebauter Querschneider
- » 2 Antriebe:
Hauptantrieb am Schneidzylinder 7.5 kW
Zusätzlicher Antrieb für Wickelwellen 4 kW
- » Magnetpulverkupplungen zur Bahnzugregelung
- » Aufwicklung bis maximal $\varnothing 600$ mm



Pneumatischer Messerhalter Typ PK-30-P
zur Bedienung auf der Wickelseite

Abrollstation

- Abrollstation für Rollen bis $\varnothing 750$ mm (optional bis $\varnothing 1250$ mm).
- Abrollung durch verschiedene Systeme möglich:
 - mit Vierkantwelle 40/40 mm (andere auf Anfrage)
 - mit pneumatisch expandierbarer Abrollwelle für Kerne mit $\varnothing 75$ mm.
- Pneumatisch verstellbare Abrollbremse.

Schneidsystem

- Pneumatische Messerhalter Typ PK-30-P für effizientes Umrichten dank pneumatischem Klemmsystem (3- oder 4-stufige Zylinder mit 160 kp respektive 210 kp).
- Gesamtschneiddruck durch einen Regler verstellbar (auf Wunsch auch Einzeldruckverstellung).
- Jedes Messer kann einzeln zugeschaltet oder ausgeschaltet werden.
- Eingebauter Querschneider.
- Schneidzylinder für optimale Ausnutzung seitlich von Hand verschiebbar.

Aufwickelstation

- Maximale Aufwicklung bis zu $\varnothing 600$ mm.
- Aufwicklung mit zwei ausschwenkbaren, pneumatisch expandierbaren Aufwickelwellen für Kerne mit $\varnothing 75$ mm und Einsteckschlitz zum Wickeln ohne Hülse.
- Wendeschaltung für Aufwicklung mit Korn aussen oder innen.

Optionen

- Abrollstation mit automatischer Kantensteuerung (mit Servoantrieb – keine Hydraulik).
- Abrollstation für Rollen bis $\varnothing 1250$ mm.
- Automatische Längenmessvorrichtung, welche die Maschine nach Erreichen der vorgewählten Länge anhält.
- Automatische Verstellung der Bremse Typ AV (berührungslos).
- Sicherheitsvorrichtungen wie Lichtvorhang auf Abwickel-/Abwickelseite und Sicherheitszäune auf beiden Seiten der Maschine (nötig für CE-Konformität).



Einsatz von bis zu 20 Messerhalter gleichzeitig