

SINCE 1962
Coated Abrasives Conversion Equipment
made in Switzerland

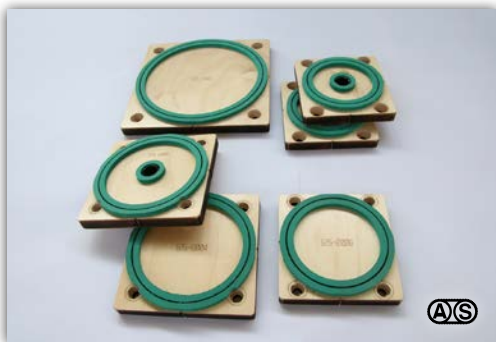
Stanzmaschine Typ SSQ



Stanzmaschine Typ SSQ
mit Quetschnittsystem

Maschine für die Herstellung von Scheiben (oder anderen Stanzformen) aus flexiblen und beschichteten Schleifmitteln. Die Produktion der Scheiben erfolgt mit einem Quetschnittsystem und direkt ab Rollen mit einer maximalen Breite von 320 mm sowie einem Rollendurchmesser bis 600 mm.

- » Scheibenproduktion direkt ab Rolle
- » Maximaler Scheibendurchmesser bis 225 mm (Stanzform nach Kundenvorgabe möglich)
- » Maximale Rollenbreite 320 mm
- » Quetschnittsystem
- » Stufenlos einstellbare Kraft bis 250 kN (25 t)
- » Stanzkapazität ca. 16-20 Scheiben/Minute (mit einlagiger Stanzung und Einzelwerkzeug)
Bis zu 3 mal mehr mit Mehrfachwerkzeug und mehrlagiger Stanzung
- » Klingeneintauchtiefe einstellbar (0.05 mm Schritte)
- » Vorschubeinheit stufenlos einstellbar 80 ... 300 mm



Verschiedene Stanzformen im Überblick
(weitere Stanzformen nach Kundenvorgabe möglich)

Abrollung/Vorschubeinheit

- Abrollung für Rollen bis $\varnothing 600$ mm und einer Breite bis maximal 320 mm.
- Mehrere Abrollstationen für mehrlagige Produktion optional erhältlich.
- Vorschubeinheit stufenlos einstellbar 80 ... 300 mm.
- Abrollung mittels fester Welle und 2 Bordscheiben.
- Zweihandsteuerung als Sicherheit beim Einrichten der Maschine sowie für die Einstellung der Stanzwerkzeuge (Tiefe und Druck).

Stanzen

- Für Scheiben mit einem maximalen Durchmesser bis 225 mm sowie für alle möglichen Stanzformen (Design nach Kundenvorgabe).
- Quetschnittsystem mit einer Stanzkapazität von ca. 16-20 Scheiben/Minute mit einlagiger Stanzung und Einzelwerkzeug (je nach Vorschublänge, Scheibendurchmesser und Material). Bis zu 3 mal mehr mit Mehrfachwerkzeug und mehrlagiger Stanzung.
- Maximale Schneidkraft 250 kN (25 t), stufenlos einstellbar.
- Klingeneintauchtiefe einstellbar (0.05 mm Schritte).
- Stanzwerkzeug und Stanzunterlage sind einfach auszuwechseln.
- Doppelstanzwerkzeug (für Scheibendurchmesser ≤ 150 mm) optional erhältlich.
- Automatische Rotation der Stanzunterlage um Verschleiss zu reduzieren.
- Zählautomatik (endloses Aufwärts- oder Abwärtszählen mit automatischem Stopp).

Auffangbehälter

- Behälter für gestanzte Scheiben sowie Stanzabfälle wie z.B. Mittellochstanzen.
- Ausstosszylinder um das gestanzte Material in den Auffangbehälter zu stossen.

Optionen

- Mehrere Abrollstationen für mehrlagige Produktion.
- Doppelstanzwerkzeug für das gleichzeitige Stanzen von zwei Scheiben (für Scheibendurchmesser ≤ 150 mm).
- Stanzform nach Kundenvorgabe.
- Stanzformhalter (je nach gewünschter Stanzform werden mehrere benötigt).



Automatische Rotation der Stanzunterlage um
Verschleiss zu reduzieren