

SINCE 1962
Coated Abrasives Conversion Equipment
made in Switzerland

Scherschnitt Schneidmaschine Typ STB

Die Schneidmaschine des Typs STB ist eine einfache Maschine für das Ablängen von Zuschnitten bei der Herstellung von flexiblen und beschichteten Schleifmitteln. Die Maschine arbeitet mit einem Tellermesser welches gegen eine Wegwerfklinge drückt. Durch das Scherschnittverfahren wird ein sehr präziser Schnitt ausgeführt (nur gerade Schnitte möglich).



Scherschnitt Schneidmaschine Typ STB
(je nach Maschinentyp kann der Sockel in der Mitte oder an der Aussenseite angeordnet werden)

- » Schnittlängen 1050 mm, 1650 mm, 1850 mm und 2200 mm
- » Messer wird durch Elektromotor transportiert
- » Scherschnittsystem für geraden Schnitt
- » Schnittwinkel einstellbar zwischen 90° und 45°
- » Pneumatischer Niederhalter um das Material festzuhalten
- » Materialdurchlauf mit Kornseite oben
- » Sockel auf dem die Maschine gedreht werden kann
- » Kombinierbar mit verschiedensten Abrollstationen sowie Einbau in automatische Anlagen



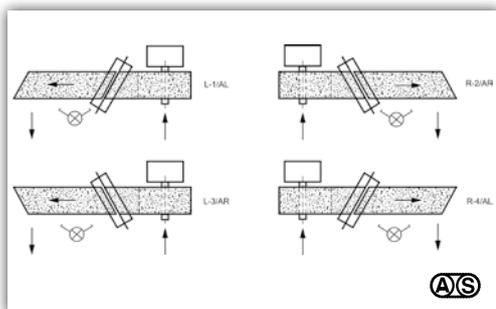
Einblick in die Scherschnitt Schneidmaschine Typ STB

Schneiden

- Scherschnittsystem für geraden Schnitt.
- Schnitt mit Tellermesser gegen eine Wegwerfklinge.
- Messer wird durch einen Elektromotor transportiert.
- Materialdurchlauf mit Kornseite oben.
- Weiterführende Informationen zum Thema Schneiden im separaten Flyer "Messer, Messerhalter und feste Messersätze".

Optionen

- Schnittzähler (nur anzeigend).
- Stückzähler
welcher die Maschine nach Erreichen der vorgewählten Anzahl Schnitte bis zur Neueingabe sperrt.
- Anschlagschiene mit Anschlag (2 m lang) inklusive Messband für Längenmessung des zu schneidenden Materials.
- Verlängerung zu Anschlagschiene (Stücke à 2 m Länge).



L mit Bedienseite links, R mit Bedienseite rechts.
Links und rechts bezieht sich auf die Laufrichtung des ablaufenden Bandes.