



SINCE 1962
Coated Abrasives Conversion Equipment
made in Switzerland

Bänderteilmaschine Typ BTB-272

Bänderteilmaschine Typ BTB-272
mit Kurzbandspanner, Horizontalbandspanner und
automatischer Bandführung



- » Maximale Arbeitsbreite 310 mm und 610 mm
- » Feste Geschwindigkeit ca. 0.6 m/s
(optional zweitouriger Antrieb 0.6 und 1.2 m/s)
- » Schneidzylinder axial verstellbar
- » Mechanische Messerhalter Typ KK sowie
feste Messersätze
- » Schnell umstellbare Schnittbreiten
- » Für Bänder ab 600 ... ≈1800 mm mit
Kurzbandspanner
- » Für Bänder ab 1400 ... 6000 mm mit
Horizontalbandspanner

Schneidsystem

Anzahl Schnitte

- Typ BTB-272/310
bis ca. 20 Schnitte (je nach Materialqualität).
- Typ BTB-272/610
bis ca. 12 Schnitte (je nach Materialqualität) über volle Breite verteilt oder bis ca. 20 Schnitte
innert 300 mm vom Chassis.

Mechanische Messerhalter

- Mechanischer Messerhalter Typ KK-15-F für Bänder ab 15 mm und Typ KK-25-F für Bänder
ab 25 mm Breite (für Wellenschnitt und geraden Schnitt).
- Messerhalter einzeln verstellbar (mit Handhebel festklemmen bzw. lösen).
- Mit eingebautem Massstab an der Maschine.
- Gemeinsame, pneumatische Zustellung der Messer.
- Weitere Informationen auf dem separaten Flyer "Messer, Messerhalter und feste Messersätze".

Messersatz

- Auch für sehr schmale Bänder geeignet.
- Mit zwei Messersatzhaltern, in die verschiedene Messersätze eingelegt werden können.
- Schneller Wechsel von verschiedenen Messersätzen.
- Für Wellenschnitt und geraden Schnitt.
- Weitere Informationen auf dem separaten Flyer "Messer, Messerhalter und feste Messersätze".

Bandspanner

- Kurzbandspanner (ø45 mm) mit handbetätigter Bandführung für Bänder ab 600 ... ≈1800 mm.
Inklusive Handrad für sehr feine Einstellung des Bandlaufes.
- Horizontalbandspanner mit automatischer Bandführung für lange Bänder inklusive Führung
für Bänder bis zu 6 m (kann auf Wunsch verlängert werden). Minimale Bandlänge 1400 mm.

Optionen

- Schnittendautomatik Typ SEA
Bei mehreren gleichen Bändern zeitgesteuerte Schnittendautomatik zum rationellen
beenden des Schneidprozesses. Speziell geeignet für grosse Stückzahlen.
- Zusätzliche Sicherheitseinrichtungen (Schutzzaun um die Maschine sowie Lichtvorhang mit
30 mm Lichtstrahlenabstand).



Horizontalbandspanner



Schneidzylinder mit automatischer Bandführung
und Kurzbandspanner